

Soluzione Massetti, una novità per il cantiere

Presentata a MADE Expo 2011 Soluzione Massetti, uno dei prodotti di punta di Cava di Trezzano



Soluzione Massetti è un impianto tecnologicamente all'avanguardia per la posa e la messa in opera di massetti di altissima qualità e con marcatura CE controllati da un sistema informatico dedicato.

Frutto di uno studio tecnico durato quasi due anni, il sistema è composto da due elementi cardine: un silo bicamera contenente sabbia e cemento (o un legante a ritiro controllato) e una unità mobile (furgone da 35 quintali di peso complessivo) su cui sono installati botte impastatrice, compressore, computer di controllo e

attrezzature ausiliarie.

L'interfaccia con l'unità mobile permette di approvvigionare la botte impastatrice di sabbia e legante, pesando le componenti dell'impasto durante l'operazione di carico, e di aggiungere la corretta quantità di acqua considerando l'umidità della sabbia vagliata. Le misurazioni permettono di ottenere una miscela che rispetta esattamente la "ricetta" desiderata e consentono di replicarla con precisione in ogni singolo impasto, grazie alla possibilità di registrarla e stamparla.

Tutte le operazioni di carico sono automatizzate e non richiedono l'intervento di un operatore. Le uniche maestranze necessarie sono gli stagiatori, che, lavorando sul piano di posa, guidano il sistema per mezzo di un telecomando. Ogni silo permette di ricoprire una superficie di quasi 200 metri quadrati, con uno spessore di cinque/sei centimetri di massetto. Esaurito il contenuto, il silo viene immediatamente sostituito. Nei cantieri che lo consentono, si possono posizionare due silos.

Numerosi i vantaggi che derivano dall'adozione di Soluzione Massetti: certificazione CE, composizione costante dell'impasto su tutta la superficie di posa, riduzione della squadra di lavoro (da due a tre persone) e dei conseguenti costi di manodopera, unità mobile utilizzabile con patente B, cantiere pulito, nessuno smaltimento necessario, consegna puntuale dei silos, possibilità di impiego in ogni tipo di cantiere.

"La nostra partecipazione di quest'anno, ha commentato l'amministratore delegato di Cava di Trezzano, Marco Lavatelli, conferma la grande attenzione che riserviamo alle esigenze dei nostri interlocutori professionali, attraverso un'offerta sempre più mirata e avanzata dal punto di vista tecnologico".

Oggi, Cava di Trezzano opera attraverso tre poli: in provincia di Milano, a Trezzano e Limbiate (quest'ultimo ospita tra l'altro il primo impianto in Italia per il recupero del cartongesso) e in provincia di Novara, il polo di Trecate, con una produzione giornaliera di oltre 2.000 metri cubi di materiali inerti.